

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИББ0.RU.00125.H06720

Срок действия с 23.01.2025 по 22.01.2028

№ 0130845

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации "Апекс-сертификация" Общества с ограниченной ответственностью "Апекс", 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1, помещение 3/5. Регистрационный номер в реестре Системы RU.04ИББ0.OC00125. Тел: +7(499)444-36-34, E-mail: info@apex-cert.ru

ПРОДУКЦИЯ

Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли из нержавеющей стали, металла (мебель металлическая для пищевой промышленности), торговых марок «РЕСТ МЕТАЛЛ» и «GPSTEEL» (перечень продукции согласно приложениям бланки №№0035614, 0035615, 0035616, 0035617) Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
28.93.17

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.93.17-001-35831170-2019 «Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли из нержавеющей стали, металла (мебель металлическая для пищевой промышленности)»

код ТН ВЭД
9403

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РЕСТ МЕТАЛЛ"
Место нахождения: 350059, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, 4-й Тихорецкий проезд, дом 3/1, помещение 8а
Телефон: 88002008045 Адрес электронной почты: mailbox@rest-metal.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РЕСТ МЕТАЛЛ", Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 16 по Краснодарскому краю 05.02.2019, ОГРН 1192375007307
Место нахождения: 350059, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, 4-й Тихорецкий проезд, дом 3/1, помещение 8а
Телефон: 88002008045 Адрес электронной почты: mailbox@rest-metal.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № АЛС24-6678 от 23.01.2025 года, выданного Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью «Альянс» (регистрационный номер аттестата аккредитации ТЭТ RU.004ИББ0.ИЛ00093)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

подпись
подпись

Колосов Роман Борисович
инициалы, фамилия

Николаев Александр Степанович
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0035614

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04ИББ0.RU.00125.H06720

9403

28.93.17

Ванны моечные, серии ВМ-1 модели ВМ-1, ВМ-1-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные, серии ВМ-2 модели ВМ-2, ВМ-2-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные, серии ВМ-3 модели ВМ-3, ВМ-3-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные, серии ВМБ-1 модели ВМБ-1, ВМБ-1-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные, серии ВМБ-2 модели ВМБ-2, ВМБ-2-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные, серии ВМБ-3 модели ВМБ-3, ВМБ-3-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные с рабочей поверхностью, серии ВМР-1 модели ВМР-1, ВМР-1-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные с рабочей поверхностью, серии ВМР-2 модели ВМР-2, ВМР-2-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные с рабочей поверхностью, серии ВМР-3 модели ВМР-3, ВМР-3-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны котломоечные, серии ВКМ модели ВКМ, ВКМ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны котломоечные, серии ВКМБ модели ВКМБ, ВКМБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные закрытые, серии ВМЗ-1 модели ВМЗ-1, ВМЗ-1-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные закрытые, серии ВМЗ-2 модели ВМЗ-2, ВМЗ-2-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные закрытые, серии ВМЗ-3 модели ВМЗ-3, ВМЗ-3-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные закрытые, серии ВМЗБ-1 модели ВМЗБ-1, ВМЗБ-1-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные закрытые, серии ВМЗБ-2 модели ВМЗБ-2, ВМЗБ-2-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные закрытые, серии ВМЗБ-3 модели ВМЗБ-3, ВМЗБ-3-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные для яиц, серии ВМя модели ВМя, ВМя-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моечные для яиц, серии ВМяБ модели ВМяБ, ВМяБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моповые, серии Вмоп модели Вмоп, Вмоп-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Ванны моповые, серии ВмопБ модели ВмопБ, ВмопБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Рукомойник, серии РМн модели РМн, РМн-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Рукомойник, серии РМКн модели РМКн, РМКн-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Рукомойник, серии РМНн модели РМНн, РМНн-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Рукомойник, серии РМнЗ модели РМнЗ, РМнЗ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Рукомойник, серии РМнО модели РМнО, РМнО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы для доочистки овощей, серии СО модели СО, СО-У (э; с; с+; п; п+; GP);



Руководитель органа

Эксперт

Колосов Роман Борисович

инициалы, фамилия

Николаев Александр Степанович

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0035615

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04ИББ0.RU.00125.H06720

Столы роликовые для посудомоечных машин, серии СРПМ модели СРПМ, СРПМ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы для чистки рыбы, серии СЧР модели СЧР, СЧР-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы для мяса, серии СМ модели СМ, СМ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы предмоечные, серии СПМП модели СПМП, СПМП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы раздаточные, серии СПМР модели СПМР, СПМР-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы производственные, серии СПО модели СПО, СПО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы производственные, серии СПОП модели СПОП, СПОП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы производственные, серии СПБ модели СПБ, СПБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы производственные, серии СПБП модели СПБП, СПБП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы для сбора отходов, серии ССО модели ССО, ССО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы для сбора отходов, серии ССОБ модели ССОБ, ССОБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы со столешницей из полипропилена, серии СП модели СП, СП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы со столешницей из полипропилена, серии СПП модели СПП, СПП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы кондитерские, серии СКонП модели СКонП, СКонП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы кондитерские, серии СКон модели СКон, СКон-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы для выкладки, серии СВ модели СВ, СВ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТКО модели СТКО, СТКО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТКБ модели СТКБ, СТКБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТРО модели СТРО, СТРО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТРБ модели СТРБ, СТРБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТЯО модели СТЯО, СТЯО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТЯБ модели СТЯБ, СТЯБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТО модели СТО, СТО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТБ модели СТБ, СТБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТКЯО модели СТКЯО, СТКЯО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТКЯБ модели СТКЯБ, СТКЯБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТЯО модели СТЯО, СТЯО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Столы-тумбы, серии СТЯБ модели СТЯБ, СТЯБ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Стеллажи кухонные, серии СК модели СК, СК-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Стеллажи кухонные, серии СКП модели СКП, СКП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Стеллажи для сушки тарелок, серии СКТ модели СКТ, СКТ-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Стеллажи для сушки стаканов, серии СКС модели СКС, СКС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Стеллажи для сушки тарелок и стаканов, серии СКТС модели СКТС, СКТС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Полки кухонные открытые (Косынка), серии ПКОн модели ПКОн, ПКОн-У (э; с; с+; п; п+; GP);



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Колосов Роман Борисович

инициалы, фамилия

Николаев Александр Степанович

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0035616

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04ИББ0.RU.00125.H06720

1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки кухонные закрытые, серии ПКЗн модели ПКЗн, ПКЗн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки-надстройки к столу, серии ПНн модели ПНн, ПНн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки кухонные для досок, серии ПКНД модели ПКНД, ПКНД-У (2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; э; с; с+; п; п+; GP);

Полки кухонные для крышек, серии ПКК модели ПКК, ПКК-У (2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; э; с; с+; п; п+; GP);

Полки к столам производственным, серии ПС модели ПС, ПС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки к стеллажам кухонным, серии ПСС модели ПСС, ПСС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки кухонные открытые для сушки тарелок, серии ПКОТ модели ПКОТ, ПКОТ-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки кухонные открытые для сушки стаканов, серии ПКОС модели ПКОС, ПКОС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Полки настенные консольные, серии ПНК модели ПНК, ПНК-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);

Подтоварники, серии ПТ модели ПТ, ПТ-У (э; с; с+; п; п+; GP);

Подставки под пароконвектоматы, серии ППК модели ППК, ППК-У (6,10; пароконвекционные печи) (э; с; с+; п; п+; GP);

Подставки под шкаф пекарский, серии ППШ модели ППШ, ППШ-У (э; с; с+; п; п+; GP);

Подставки под посудомоечную машину, серии ППМЗ модели ППМЗ, ППМЗ-У (э; с; с+; п; п+; GP);

Подставки под печь для пиццы, серии ПП1 модели ПП1, ПП1-У (э; с; с+; п; п+; GP);

Подставки под оборудование, серии ПО модели ПО, ПО-У (э; с; с+; п; п+; GP);

Тележки-шпильки, серии ШГн модели ШГн, ШГн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10;

11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; GP);

Тележки-шпильки, серии КШн модели КШн, КШн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; GP);

Тележки-шпильки, серии ШКн модели ШКн, ШКн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; GP);

Тележки-шпильки, серии ШПн модели ШПн, ШПн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; GP);

Тележки-шпильки, серии ШПКн модели ШПКн, ШПКн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; GP);

Шкафы для хлеба, серии ШРХ модели ШРХ, ШРХ-У (э; с; с+; п; п+; GP);



Руководитель органа

Эксперт


подпись

Колосов Роман Борисович

инициалы, фамилия

Николаев Александр Степанович

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0035617

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04ИББ0.RU.00125.H06720

Шкафы для хлеба, серии ШКХ модели ШКХ, ШКХ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Шкафы нейтральные, серии ШРН модели ШРН, ШРН-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Шкафы нейтральные, серии ШКН модели ШКН, ШКН-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Шкафы нейтральные, серии ШН модели ШН, ШН-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Колоды разрубочные, серии КР модели КР, КР-У (GP);
Барные станции, серии БМ модели БМ, БМ-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Тележки грузовые, серии ТГн модели ТГн, ТГн-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Тележки официантские, серии Тон модели Тон, Тон-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Тележки официантские, серии ТОСПн модели ТОСПн, ТОСПн-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Тележки передвижные, серии ТП модели ТП, ТП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Тележки для сушки тарелок, серии ТСТ модели ТСТ, ТСТ-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Тележки для сушки стаканов, серии ТСС модели ТСС, ТСС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Тележки для сушки тарелок и стаканов, серии ТСТС модели ТСТС, ТСТС-У (э; с; с+; п; п+; 1; 2; 3; 4; 5; GP);
Ящики для овощей, серии ЯОн модели ЯОн, ЯОн-У (GP);
Ящики нейтральные, серии Ян модели Ян, Ян-У (GP);
Урны для мусора, серии УМ модели УМ, УМ-У (GP);
Баки для мусора, серии БМ модели БМ, БМ-У (GP);
Баки передвижные нейтральные, серии БПн модели БПн, БПн-У (GP);
Коптильни, серии КН модели КН, КН-У (GP);
Зонты вытяжные пристенные, серии ЗВП модели ЗВП, ЗВП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Зонты вытяжные островные, серии ЗВО модели ЗВО, ЗВО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Зонты приточно-вытяжные пристенные, серии ЗПВП модели ЗПВП, ЗПВП-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Зонты приточно-вытяжные островные, серии ЗПВО модели ЗПВО, ЗПВО-У (э; с; с+; п; п+; GP);
Каплесборники нержавеющие, серии КсбН модели КсбН, КсбН-У (GP);
Вешало напольное для туш, серии ВнТ модели ВнТ, ВнТ-У (GP);
Жироуловители под моечную ванну, серии ЖВМ модели ЖВМ, ЖВМ-У (GP);
Корзины для санитарной обработки яиц, серии КСя модели КСя, КСя-У (GP);
Модули нейтральные, серии Мн модели Мн, Мн-У (э; с; с+; п; п+; GP).



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

Колосов Роман Борисович

инициалы, фамилия

Николаев Александр Степанович

инициалы, фамилия